

立明验字
2025-010 号

四川日洁管业有限公司
新建不锈钢波纹管生产线项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：四川日洁管业有限公司

编制单位：四川立明检测技术有限公司

二〇二五年八月

建设单位：四川日洁管业有限公司

法人代表：陈法祥

编制单位：四川立明检测技术有限公司

法人代表：杨 林

建设单位：四川日洁管业有限公司	编制单位：四川立明检测技术有限公司
电话：17764983975	电话：（0838）2220882
地址：旌阳区黄许镇双原村四组	地址：德阳市旌阳区工业集中发展区青 海路 69 号

目 录

表一	建设项目概况	1
表二	建设项目工程内容	4
表三	主要污染物的产生、治理及排放	11
表四	环境影响评价结论、建议及审批部门审批决定	15
表五	验收监测质量保证及质量控制	18
表六	验收监测内容	19
表七	验收监测期间生产工况及监测结果	20
表八	验收监测结论与建议	25

附表：“三同时”验收登记表

附图一	项目地理位置图
附图二	项目区域国土空间规划
附图三	外环境关系示意图
附图四	项目总平面布局示意图
附图五	现场照片

附件 1	营业执照
附件 2	环境影响报告表的批复
附件 3	排污登记回执
附件 4	污水转运处置协议
附件 5	企业变动情况说明
附件 6	工况证明
附件 7	验收监测报告
附件 8	验收组意见
附件 9	自主验收公示截图

表一 建设项目概况

建设项目名称	新建不锈钢波纹管生产线项目				
建设单位名称	四川日洁管业有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建				
建设地点	旌阳区黄许镇双原村四组				
设计生产能力	年产不锈钢波纹管 160t				
实际生产能力	年产不锈钢波纹管 160t				
建设项目环评时间	2025 年 2 月	开工建设时间	2025 年 2 月		
调试日期	2025 年 4 月	现场监测时间	2025 年 4 月		
环评报告表审批部门	德阳市生态环境局	环评报告表编制单位	四川立明环创环保科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	100 万元	环保投资总概算	17 万元	比例	17%
实际总投资	100 万元	实际环保投资	15 万元	比例	15%
验收监测依据	1、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号，2017.10.1）； 2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号，2017.11.20）； 3、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（公告 2018 年第 9 号，2018.5.15）； 4、《四川日洁管业有限公司新建不锈钢波纹管生产线项目环境影响报告表》（四川立明环创环保科技有限公司，2025.1）； 5、德阳市生态环境局德环审批〔2025〕37 号关于《四川日洁管业有限				

	公司新建不锈钢波纹管生产线项目环境影响报告表》的批复，2025.2.10。						
验收监测评价标准、标号、级别、限值	验收标准与环评标准对照如下：						
	一、环评标准：						
	1、大气污染物排放标准						
	运营期颗粒物、氯化氢废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中浓度限值；VOCs执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）中表3“其他行业”以及表5限值要求，同时需满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中相应要求；臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）二级标准。						
	表 1-1 主要大气染物排放标准限值摘录表						
	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中浓度限值						
	污染物	最高允许排放浓度(mg/m³)	最高允许排放速率		无组织排放监控浓度限值(mg/m³)		
			排气筒高度，m	二级			
	颗粒物	120	15	3.5	1.0		
	氯化氢	100		0.26	0.2		
	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）中表 3 “其他行业”以及表 5 限值要求						
	污染物	最高允许排放浓度(mg/m³)	最高允许排放速率		无组织排放监控浓度限值(mg/m³)		
			排气筒高度，m	二级			
	VOCs	60	15	3.4	2.0（厂界）		
		/	/	/	6.0（厂房外监控点）		
	2、水污染物排放标准						
	项目废水拟间接排放，出厂废水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准，氨氮磷参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准。						
表 1-2 主要污染物最高允许排放浓度 单位：mg/L							
项目	COD _{Cr}	SS	NH ₃ -N	动植物油	石油类	pH	
标准值	≤500	≤400	≤45	≤100	≤20	6~9	
注：氨氮参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2018）B 级执行。							
3、噪声排放标准							
本项目营运期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》							

(GB12348-2008) 3 类功能区标准。

表 1-3 噪声评价标准限值

执行标准	昼间	夜间
《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3类功能区标准	65	55

4、固体废弃物排放标准

一般工业固体废物处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准 (GB18599-2020)》中相关规定；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准 (GB18597-2023)》中相关规定。

二、验收标准：

验收期间本项目执行标准未改变，同上。

表二 工程建设内容

四川日洁管业有限公司于旌阳区黄许镇双原村四组投资建设“新建不锈钢波纹管生产线项目”，该项目于 2025 年 2 月 10 日取得环评批复。

项目租赁德阳三和石油科技有限公司闲置厂房，建筑面积 1000 平方米，拟购置不锈钢管焊接制管机、切割机、塑料挤出机、定尺管做头机等主要生产设备及破碎机等相应辅助设施，外购不锈钢带、PVC 塑料颗粒、不锈钢接头配件、氩气等原辅材料，拟建成年产各类尺寸不锈钢波纹管 160 吨的生产线。

目前，项目实际总投资 100 万元，实际环保投资 15 万元，占总投资额的 15%。该项目已建成的生产线与各项配套环保设施、设备均已正常投入使用，处于试运行状态，满足竣工环境保护验收条件。

1、外环境及平面布置

（1）外环境关系

本项目位于四川省德阳市旌阳区黄许镇双原村四组，租赁德阳三和石油科技有限公司厂区已建成闲置厂房，同厂区企业包括德阳三和石油科技有限公司、德阳正源环保有限公司；厂区大门位于南侧，由小路向东210m连接至108国道。项目北侧80m为成都第三绕城高速，260m外为森华涂料化工厂区；东北441m为双原村村委、459m外为双原村居民；项目东侧150m、263m外分别为四川华安油气工程安装有限公司、军马食品；东南144m、255m、300m、380m分别为益鑫达机电、万明电力配套、科冠成电气、黑马检测；南侧43m为龙海翔机电215m外为双原村居民；西南405m外为双原村居民。项目周边其余地块均为农田、待开发用地等。东侧1.6km为绵远河。

综上，同环评时期对比，本项目外环境关系存未变动。

（2）平面布置

本项目在既有厂区内已建车间中进行建设，不新增土地。本次在车间西侧平行布设12条不锈钢管焊接制管机，其对进厂钢带进行氩弧焊接、波纹成型加工，再经后续切割成段；车间中部北侧布设塑料挤出机，对半成品进行PVC包覆；最后经车间东南侧定尺管、上接头装配作业后，即完成生产作业。另外，破碎机设置独立房间，便于清洁；危险废物暂存间独立设置房间，未设置在车间内。

同环评对比，本项目平面布局存在微调，但不会增大外环境影响，无重大变动。

2、项目建设概况

(1) 产品及生产规模

表2-1 产品方案

产品名称	生产规模	验收实际生产规模	备注
不锈钢波纹管	150 吨	150 吨	一致
定尺不锈钢波纹管	10 吨	10 吨	

(2) 实际总投资及环保投资

项目总投资 100 万元，实际环保投资 15 万元，占项目总投资的 15%。

(3) 项目组成和建设内容

本次验收项目组成和建设内容见表 2-2。

表 2-2 项目建设内容组成对照表

项目名称		环评建设内容	实际建设内容	备注
主体工程	生产车间	租赁德阳三和石油科技有限公司前期已建成闲置厂房 1000m ² ，拟购置不锈钢管焊接制管机、切割机、塑料挤出机、定尺管做头机等主要生产设备，年产不锈钢波纹管 160 吨	同环评，设置不锈钢管焊接制管机、切割机、塑料挤出机、定尺管做头机等主要生产设备，年产不锈钢波纹管 160 吨	一致
公用工程	给排水	市政给水，依托已建厂区雨污分流设施	依托市政给水及已建厂区雨污分流设施	一致
	供电系统	由市政电网供电，本次依托厂区既有设施。	依托已建设施	一致
辅助工程	冷却系统	位于本次生产车间北侧，挤塑机组旁，设备自带循环水箱	同环评，挤塑机旁设置冷却循环水箱	一致
办公及生活设施	办公用房	位于厂区南侧，本次依托厂区既有设施。	依托已建设施	一致
	门卫室	出入口位于厂区南侧，本次依托厂区既有门卫室。	依托已建设施	一致
环保工程	废气治理	集中设置氩弧焊工艺设备，对氩弧焊工位分别配套集气罩，连接一套布袋除尘器，烟尘集中处理后，尾气经 15m 排气筒（DA001）排放。	同环评，分别配套集气罩，连接一套布袋除尘器，烟尘集中处理后，尾气经 15m 排气筒（DA001）排放。	一致
		对挤塑敞口工位设置集气罩，共计 2 口，连接一套碱液喷淋+干燥过滤棉+二级活性炭吸附设备，尾气经 15m 排气筒（DA002）排放。	同环评，连接一套碱液喷淋+干燥过滤棉+二级活性炭吸附设备，尾气经 15m 排气筒（DA002）排放。	一致
	废水处理	生活污水依托所在厂区已建预处理池（剩余处理能力 12m ³ /d）处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准后，在区域市政污水管网建成使用前，采用槽车运至黄许镇生活污水处理厂处理；在区域市政污水管网建成使用后并接通管网后，直排	目前区域管网未接通，生活污水已签订转运协议，定期委托槽车转运至黄许镇生活污水处理厂进一步处置，废水间接排放	一致

		进入污水处理厂处理，废水间接排放。		
		区域市政污水管网建成使用前，喷淋废水需更换排放时随生活污水一并采用槽车运输至黄许镇生活污水处理厂处理；在区域市政污水管网建成使用后并接通管网后，直排进入污水处理厂处理，废水间接排放。	现阶段暂未产生此类废水，后续同生活污水一并转运	一致
	噪声治理	通过合理布局、选用低噪设备、采取隔声减振措施及加强日常管理、依托已建厂房隔声等	同环评，采取合理布局、选用低噪设备、隔声减振以及依托厂房隔声等	一致
	固废处置	生活垃圾依托厂区内垃圾收集桶收集后，定期由当地环卫部门清运处置。	同环评，依托已建设施	一致
		项目新建固废暂存间，分类存放边角料、废气瓶、废包装袋、除尘灰等；定期外售处理。	同环评，新建固废间	一致
		新建危废暂存间 5m ² ，用于废矿物油、废活性炭的安全暂存，各类危险废物定期委托有资质单位处置。	同环评，新建危废间	一致
	地下水及土壤	危废暂存间重点防渗，采用防渗混凝土硬化+HDPE 高分子防水材料+防腐抹面的重点防渗措施	危废间已重点防渗，使用独立房间，地面铺设不锈钢托盘	变动
	风险防范措施	配备相应消防物资，定期演练等	已配备相应消防物资	一致

(4) 项目主要设备对照

项目主要设备对照情况详见表 2-3。

表 2-3 项目主要设备一览表 台/套

序号	设备名称	规格型号	环评数量（台/套）	实际数量（台/套）	备注
1	不锈钢管焊接制管机	DN10-DN25	12	12	一致
2	空压机	20KW	1	1	一致
3	切割机	1.5KW	4	4	一致
4	搅拌机	5.5KW	1	1	一致
5	塑料挤出机	45/65	2	2	一致
6	定尺管做头机	DN10	6	6	一致
7	半自动打包机	/	3	3	一致
8	破碎机	5.5KW	1	1	一致
9	冷却系统	/	1	1	一致
10	试压机	/	/	2	变动

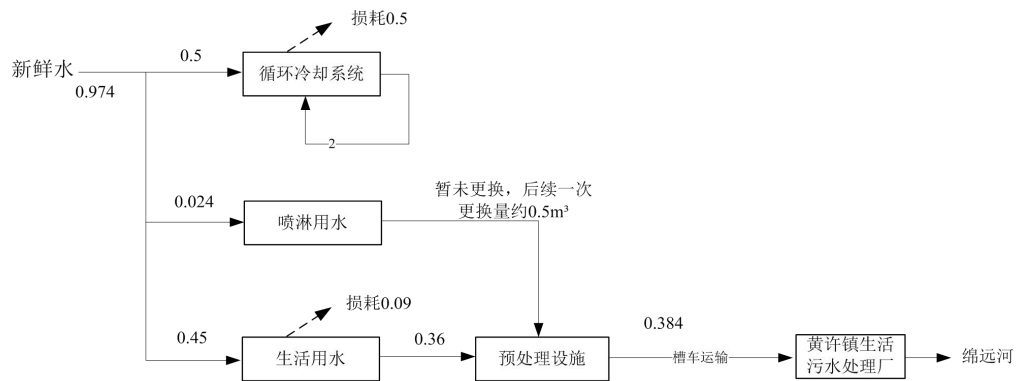
3、原辅材料消耗

原辅材料消耗情况见表 2-4。

表 2-4 主要原辅材料及能源消耗表 /a

序号	名称	环评年使用量	实际年使用量	备注
1	不锈钢带	130t	130t	一致
2	PVC 颗粒塑料	30t	30t	
3	氩气	4m ³	4m ³	
4	不锈钢接头配件	10 万个	10 万个	
5	矿物油	0.05t	0.05t	
6	片碱	0.003t	0.003t	
7	活性炭	0.127t	0.127t	
8	水	292.2m ³	292.2m ³	
9	电	10 万 kW·h	10 万 kW·h	

企业职工总人数 15 人，全年工作日为 300 天，厂内不食宿。根据企业试运行以来用水情况，本项目全厂实际生产期间水平衡见图 2-1。

图 2-1 项目水量平衡图 (单位 m³/a)

主要工艺流程及产污环节：

本项目工艺流程及产排污环节如下图所示：

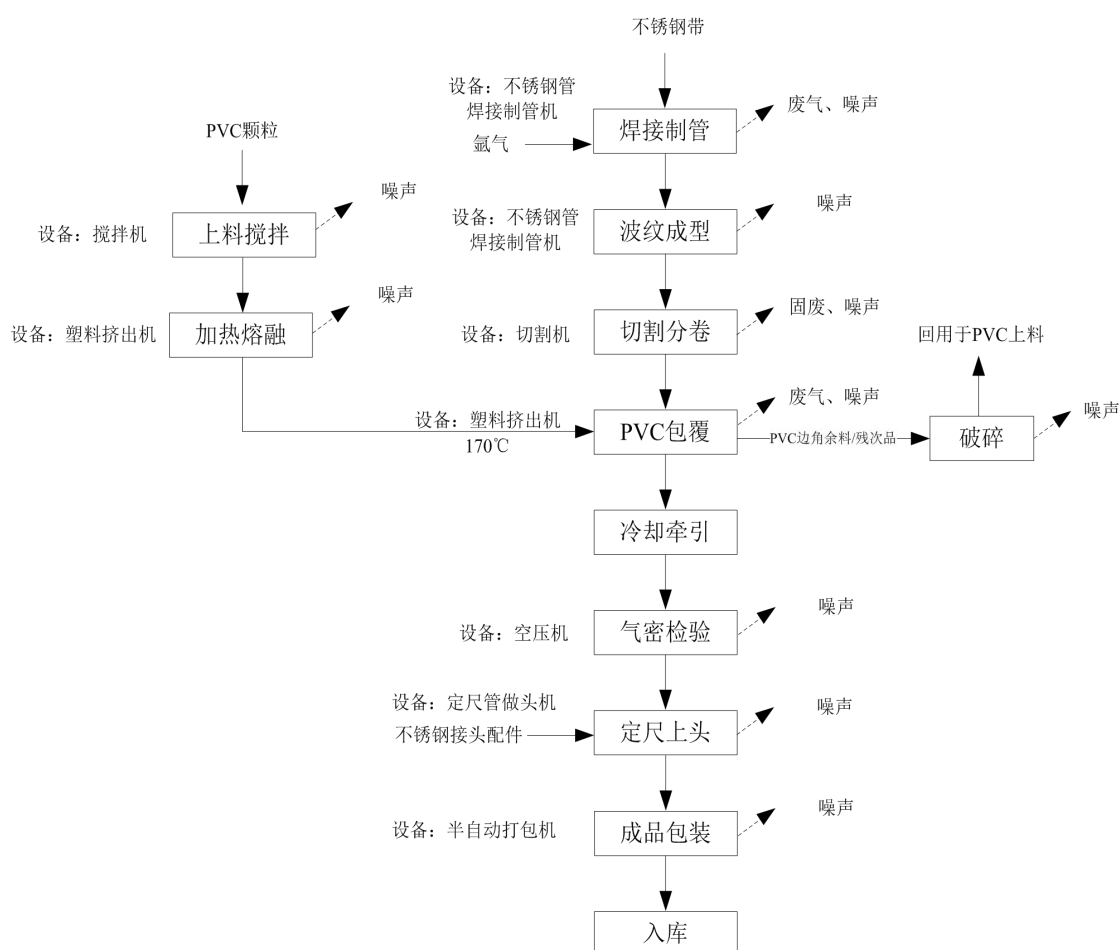


图 2-2 工艺流程及产排污环节示意图

工艺流程简述：

①焊接制管：在弧焊过程中，氩气作为保护气体，一是防止空气中的氧气和水分进入焊接区域，避免氧化和腐蚀，二是稳定电弧并增加传热效果；氩气的化学性质稳定，在高温下不会与金属发生化学反应，因此能够有效保护焊缝，通过直流或交流电源产生的电弧，将工件表面的金属加热融化为液态，从而实现相融对接；焊接过程无需额外添加焊丝，焊缝中的金属主要来源于工件自身，熔化的金属会形成液态金属池，并在电弧下不断凝固。这样，就能够在焊接接头中形成坚固的连接。相较于传统氩弧焊，无焊丝的氩弧焊作业产生的烟尘更少。此过程将产生少量焊接烟尘及设备噪声。

②波纹成型：氩弧焊后的不锈钢管件经牵引至成型段，通过制管机后段进行波纹成型。波纹成型过程用成形的滚轮加压，控制波纹管的纵向缩短，可以固定成形滚轮让管坯围绕成形轮旋转，也可以固定管坯让成形轮沿筒体圆周转动，该成型过程无需模具。

此过程将产生设备噪声。

③切割分卷：将管坯切割至目标长度，切割过程产生少量金属屑，金属屑比重较大，基本就近沉降至切割机附近，作为灰尘清理。该过程将产生一定边角余料和设备噪声。

④PVC 包覆：PVC 颗粒上料进入塑料挤出机；因客户需求不同，可能使用不同软硬度的 PVC 颗粒，在加热熔融前进行搅拌混料使挤出的产品软硬均匀，加热熔融过程使用电能，加热温度约 170℃。此环节上料、加热过程产生设备噪声，挤出包覆的过程将产生废气以及设备噪声。

⑤边角料再利用：挤塑过程将产生少量边角余料，本项目使用破碎机进行简单破碎后即可回用于投料工序，破碎后的 PVC 碎粒粒径较大，破碎过程无细颗粒等粉尘产生。此过程将产生设备噪声。

⑥冷却牵引：通过设备牵引，将包覆的 PVC 外壳进行自然冷却。

⑦气密检验：对半成品波纹管进行气密性检测，检测使用空压机进行。该环节产生设备噪声。

⑧定尺上头：使用定尺管做头机对波纹管两端进行配头组装，该环节产生设备噪声。

⑨成品包装：使用打包机对产品波纹管集中打包入库，该环节产生设备噪声。

工程实际变化情况：

结合现场勘查，对比原环评审批建设内容，本项目生产规模、设施设备、生产工艺、产排污及治理情况等均与原环评基本一致，部分变动调整如下：

1、部分设备、设施布局变动

环评时期破碎机及危险废物暂存间均设置在车间内；实际建设中将破碎机、危险废物暂存间分别设置了一间独立房间。此变动不会新增产污，不会导致外环境卫生防护距离新增敏感目标等。因此本次变动不属于重大变动。

2、新增检验设备

环评时期设备清单未包含气密测试的检验设备，实际建设中，项目新增试压机2台，其作用为对产品进行气密性检验。该环节不新增原辅材料或新增产排污，属于辅助设施，不影响全厂污染物排放。因此本次变动不属于重大变动。

通过与生态环境部办公厅《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688号）相应内容比对，本项目无重大变动。

表三 主要污染物的产生、治理及排放

验收期间企业实际主要污染源、污染物处理和排放：

一、废水排放及治理

企业运营后废水包括生活污水、冷却废水、喷淋废水。其中冷却废水循环利用，定期补充损耗，不排放，项目仅新增排放生活污水及少量喷淋废水。

1) 生活污水

环评要求生活污水依托所在厂区已建预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准后，在区域市政污水管网建成使用前，采用槽车运至黄许镇生活污水处理厂处理；在区域市政污水管网建成使用后，直排进入污水处理厂处理，废水间接排放。

2) 碱喷淋的目的主要为去除废气中的HCl。碱喷淋吸收液在接近饱和后，吸收效率下降，本项目喷淋用水定期补充药剂，定期补充喷淋用水损耗，废水中主要成分为COD_{Cr}、氨氮、SS、NaCl等，不含其他有毒有害因子。环评要求喷淋废水需更换时同生活污水一并转运处理。

据现场勘查，本项目所在厂区预处理剩余处理能力约为12m³/d，满足本项目废水依托处理需求，企业目前已与黄许镇生活污水处理厂签订污水转运协议，但因目前厂区生活污水极少，暂未转运处理；同时喷淋废水暂未更换，未产生此类废水。后续将按协议要求，委托槽车转运废水至黄许镇生活污水处理厂进一步处置，间接排放。

综上，本项目废水污染治理措施满足环评及批复要求。

二、废气排放及治理

本项目上料环节使用PVC颗粒以及项目自身产生的边角余料破碎后的PVC碎粒，无粉料投料，因此该环节无粉尘产生；PVC边角余料的破碎工段破碎后碎粒粒径较大，破碎产生的颗粒物极少且能够迅速沉降于设备周围，因此该环节无粉尘产生。

1) 氩弧焊烟尘

由于本项目所采用氩弧焊无需使用焊丝，其焊缝通过母材不锈钢带自身熔融、连接，因此焊缝两侧的不锈钢带可视为氩弧焊焊材。环评要求集中设置氩弧焊工艺设备，对氩弧焊工位分别配套集气罩，共计12口，连接一套布袋除尘器，烟尘集中处理后，尾气经15m排气筒（DA001）排放。

根据现场勘查，企业已对12套不锈钢波纹管焊接成型机氩弧焊工位配套了集气罩，

并连接一套布袋除尘器处理粉尘，尾气经 15m 排气筒（DA001）排放。根据企业正常工况下的排气筒排污监测，颗粒物的排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准。无组织排放监测结果表明颗粒物浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织监控要求。

2) 挤塑废气

①挥发性有机物

本项目所用改性PVC分解温度约200℃，项目挤塑温度为170℃左右，在挤出过程将挥发释出少量单体，属于挥发性有机废气VOCs（以非甲烷总烃计，下同），环评要求对挤塑敞口工位设置集气罩，共计2口，连接一套碱液喷淋+干燥过滤棉+二级活性炭吸附设备，尾气经15m排气筒（DA002）排放。

②氯化氢废气

聚氯乙烯（PVC）加热过程会释放出氯化氢废气，环评要求对挤塑敞口工位设置集气罩，共计2口，连接一套碱液喷淋+干燥过滤棉+二级活性炭吸附设备，尾气经15m排气筒（DA002）排放

根据现场勘查，企业已对 2 台挤塑机分别配套集气罩，连接一套液喷淋+干燥过滤棉+二级活性炭吸附设备处理废气，尾气经 15m 排气筒（DA002）排放。根据企业正常工况下的排气筒排污监测，VOCs 的排放满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3 中其他行业排放限值要求；氯化氢的排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中氯化氢排放限值。无组织排放监测结果表明 VOCs、氯化氢的排放满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》

（DB51/2377-2017）中表 5 浓度限值要求以及《大气污染物综合排放标准》

（GB16297-1996）表 2 中排放限值。

综上，本项目废气污染治理措施满足环评及批复要求。

三、噪声的产生及治理

项目噪声主要来自于不锈钢管焊接制管机、空压机、切割机、搅拌机、挤出机、定尺管做头机等生产设备噪声。噪声源强一般在 65~100dB（A）之间，为连续式产生。

目前企业已通过合理布局、选用低噪设备、机械基座减振、加强设备维护、厂房、绿化隔声等措施控制厂界噪声，减小企业噪声对外环境的影响。由正常工况下的排污现状监测结果可知，厂界噪声排放能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB

12348-2008) 表 1 中 3 类。

综上，本项目噪声污染治理措施满足环评及批复要求。

四、固体废物的产生及治理

项目运营期产生的固体废物主要包括生活垃圾、金属边角料、废气瓶、废包装袋、除尘灰、废矿物油及含矿物油废物、废活性炭等。废塑料边角料及不合格产品由破碎机破碎后回用于生产线，因此不计入固废。

项目已设置一般固废区，金属边角料、废气瓶、废包装袋等均定点暂存，定期外售，除尘灰暂未产生，后续由不锈钢容器收集，同金属边角料一并外售处置；生活垃圾定期由环卫清运；废矿物油及含矿物油废物、废活性炭均暂存危险废物暂存间。目前试运营以来危险废物产生量较少，企业暂未签订危险废物处置协议，后续将进一步完善危废委托转运处置种类，并定期委托资质公司进厂清运处置，企业不擅自处理。

综上，本项目固体废物污染防治措施满足环评及批复要求。

五、地下水污染防治

项目环评提出将危废暂存间划定为重点防渗区。

实际建设中，企业已独立设置危废暂存间，地面铺设不锈钢托盘，托盘内暂存废活性炭、废机油等危险废物。

综上，本项目地下水污染防治措施满足环保要求。

六、环保设施建设情况

本项目总投资 100 万元，实际环保投资 15 万元，占实际总投资的 15%，环保设施已经按照环评的要求建设完成，环评要求与实际建设环保设施对照表详见下表：

表 3-6 环评要求与实际建设环保设施对照表

内容	污染源	环评要求防治措施及投资	拟投资 (万元)	项目实际防治措施及投资	已投资 (万元)	备注
营运期	废气治理	集中设置氩弧焊工艺设备，对氩弧焊工位分别配套集气罩，连接一套布袋除尘器，烟尘集中处理后，尾气经 15m 排气筒（DA001）排放。	5.0	同环评，设置 1 套布袋除尘器处理焊接烟尘，尾气经 15m 排气筒排放	4.0	一致
		对挤塑敞口工位设置集气罩，共计 2 口，连接一套碱液喷淋+干燥过滤棉+二级活性炭吸附设备，尾气经 15m 排气筒（DA002）排放。	7.0	同环评，连接一套碱液喷淋+干燥过滤棉+二级活性炭吸附设备，尾气经 15m 排气筒排放	7.0	一致
	废水治理	生活污水依托所在厂区已建预处理池（剩余处理能力 12m³/d）处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准后，在区域市政污水管网建成使用前，采用槽车运至黄许镇生活污水处理厂处理；在区域市政污水管网建成使用后并接通管网后，直排进入污水处理厂处理，废水间接排放。	1.0	目前区域管网未接通，生活污水已签订转运协议，定期委托槽车转运至黄许镇生活污水处理厂进一步处置，废水间接排放	1.0	一致
		区域市政污水管网建成使用前，喷淋废水需更换排放时随生活污水一并采用槽车运输至黄许镇生活污水处理厂处理；在区域市政污水管网建成使用后并接通管网后，直排进入污水处理厂处理，废水间接排放。	/	现阶段暂未产生此类废水，后续同生活污水一并转运	/	一致
	噪声	通过合理布局、选用低噪设备、采取隔声减振措施及加强日常管理、依托已建厂房隔声等	2.0	同环评，采取合理布局、选用低噪设备、隔声减振以及依托厂房隔声等	1.0	一致
	固废	生活垃圾依托厂区内垃圾收集桶收集后，定期由当地环卫部门清运处置。	/	同环评，依托已建设施	/	一致
		项目新建固废暂存间，分类存放边角料、废气瓶、废包装袋、除尘灰等；定期外售处理。	0.5	同环评，新建固废间	0.1	一致
		新建危废暂存间 5m²，用于废矿物油、废活性炭的安全暂存，各类危险废物定期委托有资质单位处置。	0.5	同环评，新建危废间	0.4	一致
	地下水及土壤	危废暂存间重点防渗，采用防渗混凝土硬化+HDPE 高分子防水材料+防腐抹面的重点防渗措施	1.0	危废间已重点防渗，使用独立房间，地面铺设不锈钢托盘	0.5	变动
	环境风险	配备相应消防物资，定期演练等	/	已配备相应消防物资	1.0	一致
合计			17	合计	17	/

表四 审批部门审批决定

审批部门审批决定

一、该项目为新建项目，位于德阳市旌阳区黄许镇双原村四组。项目租赁德阳三和石油科技有限公司闲置厂房，建筑面积 1000 平方米，拟购置不锈钢管焊接制管机、切割机、塑料挤出机、定尺管做头机等主要生产设备及粉碎机等相应辅助设施外购不锈钢带、PVC 塑料颗粒、不锈钢接头配件、气等原辅材料，拟建成年产各类尺寸不锈钢波纹管 160 吨的生产线。项目总投资 100 万元，环保投资 17 万元。

项目符合现行国家产业政策，德阳经济技术开发区发展改革和统计局予以备案。项目符合德阳市生态环境分区管控相关要求，所在地块为工业用地，属于建筑装饰及水暖管道零件制造、塑料零件及其他塑料制品制造项目，符合规划要求。

根据专家对《报告表》审查意见、《报告表》的评价结论建设单位在落实报告表中提出的各项环保措施和环境风险防范措施后，项目不存在明显的环境制约因素，污染物可以达标排放并符合总量控制要求。我局同意该项目按照报告表中所列建设性质、地点、内容、规模、生产工艺及环境保护对策措施和风险防范措施进行建设。

二、项目建设和营运应重点做好以下工作

(一)必须贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金，落实和完善公司内部环境管理部门、人员和管理制度，与项目同步开展环保相关设施的建设。

(二)加强施工期环境管理，合理安排施工时段和施工场地布设，落实施工期各项环境保护措施，有效控制和减少施工期废水、噪声、废渣、扬尘等对周围环境的影响，避免污染扰民。

(三)严格按报告表要求，落实废水收集和处理措施。项目冷却循环水循环使用，定期补充损耗，不外排;喷淋更换废水同生活污水依托厂区已建的预处理池预处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准，在区域市政污水管网建成使用前，采用槽车运至黄许镇生活污水处理厂处理；在区域市政污水管网建成使用后污水纳入管网，进入污水处理厂处置后排入绵远河。落实和完善地下水污染防治措施，按照重点防渗区、一般防渗区分别采取防渗措施，防止污染地下水。

(四)严格按报告表要求，落实各项废气处理设施建设，确保达标排放。氢弧焊烟尘经集气罩收集至布袋除尘器集中处理后，尾气经 15m 排气筒(DA001)排放;PVC 挤塑废气经集气罩收集，通过一套碱液喷淋+干燥过滤棉+二级活性炭吸附设备处理后，尾气经

15m 排气筒(DA002)排放。加强污染防治设施运行维护管理，确保各项废气污染物达标排放。

(五)严格按报告表要求，落实各项噪声治理措施，选用低噪设备，合理布置设备位置，固定设备底座安装减震器等措施，确保厂界环境噪声达标并不得扰民。

(六)严格按报告表要求，落实各项固体废弃物处置措施提高回收利用率，建立健全固体废物产生、收集、贮存、运输利用、处置全过程的污染防治责任制度，严格按有关技术规范，防止二次污染。危险废物收集后暂存于危废暂存间，必须送有危废资质单位处置。

(七)严格落实并不断优化报告表提出的各项环境风险防控措施和设施建设要求。建立健全环境风险防控体系、环境应急保障体系，进一步细化措施、明确责任。完善突发环境事件应急预案并纳入园区突发环境事件应急联动机制，定期组织培训和演练，不断提高环境风险防控能力，切实有效防范环境风险，确保环境安全。加强生产运行过程风险防范管理，避免和控制风险事故导致的环境污染

三、项目开工建设前，应依法完备其他行政许可手续。

四、项目竣工后，纳入排污许可证管理的行业，必须按照国家排污许可证有关管理规定要求，申领排污许可证，不得无证排污或不按证排污。建设项目竣工后，建设单位应按规定标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收。

五、在项目建设和营运期间，应严格落实环保设施安全生产工作要求，委托有相应资质的设计单位对建设项目重点环保设施进行设计，在环保设施设计建设运行中，严格落实安全生产法律法规标准规范相关要求，确保环境安全。

六、项目环境影响评价文件经批准后，项目的性质、规模地点或者防治污染、防治生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件，否则不得实施建设。建设项目的环境影响评价文件自批准之日起满 5 年，建设项目方开工建设的，其环境影响评价文件应当报原审批部门重新审核七、我局委托德阳市生态环境保护综合行政执法支队开展该项目的“三同时”监督检查和日常监督管理工作。按照《关于进一步完善建设项目环境保护“三同时”及竣工环境保护自主验收监管工作机制的意见》(环执法〔2021〕70 号)要求，加强对该项目环境保护“三同时”及自主验收监管。

审批决定与项目落实情况对照

本次验收对环评批复落实情况进行了检查，其落实情况见表 4-1。

表 4-1 环评批复要求落实情况表

环评批复	落实情况
(1) 严格按报告表要求，落实废水收集和处理措施。项目冷却循环水循环使用，定期补充损耗，不外排；喷淋更换废水同生活污水依托厂区已建的预处理池预处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准，在区域市政污水管网建成使用前，采用槽车运至黄许镇生活污水处理厂处理；在区域市政污水管网建成后污水纳入管网，进入污水处理厂处置后排入绵远河。落实和完善地下水污染防治措施，按照重点防渗区、一般防渗区分别采取防渗措施，防止污染地下水。	已落实 据现场勘查，本项目所在区域暂未接通污水管网，项目已签订污水处理合同，目前生活污水经厂区预处理后，定期由槽车转运至污水厂进一步处置，生活污水间接排放；喷淋更换废水暂未产生，后续将定期随生活污水一并清运； 本项目已落实危废间重点防渗措施。
(2) 落实各项废气处理设施建设，确保达标排放。氢弧焊烟尘经集气罩收集至布袋除尘器集中处理后，尾气经 15m 排气筒(DA001)排放；PVC 挤塑废气经集气罩收集，通过一套碱液喷淋+千燥过滤棉+二级活性炭吸附设备处理后，尾气经 15m 排气筒(DA002)排放。加强污染防治设施运行维护管理，确保各项废气污染物达标排放。	已落实 据现场勘查，氢弧焊烟尘经集气罩收集至布袋除尘器集中处理后，尾气经 15m 排气筒排放；PVC 挤塑废气经集气罩收集，通过一套碱液喷淋+千燥过滤棉+二级活性炭吸附设备处理后，尾气经 15m 排气筒排放。
(4) 落实各项噪声治理措施，选用低噪设备，合理布置设备位置，固定设备底座安装减震器等措施，确保厂界环境噪声达标并不得扰民。	已落实 已落实各项噪声治理措施，厂界达标。
(5) 落实各项固体废弃物处置措施提高回收利用率，建立健全固体废物产生、收集、贮存、运输利用、处置全过程的污染环境防治责任制度，严格按有关技术规范，防止二次污染。危险废物收集后暂存于危废暂存间，必须送有危废资质单位处置。	已落实 固体废物分类暂存、处置；危险废物由新建危废暂存间暂存，后续交由具备相应资质的单位处置。

表五 验收监测质量保证及质量控制

为了确保此次验收监测所得数据的代表性、完整性和准确性，必须对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮运、实验室分析、数据处理等）进行质量控制。

- 1、及时了解工况情况，保证监测过程中工况负荷满足有关要求；
- 2、合理布设监测点位，保证各监测点位布设的科学性和可比性；
- 3、监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准分析方法
- 4、采样仪器要经过计量部门检定合格，并按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》的要求进行全过程质量控制，声级计测量前后要进行自校。
- 5、监测数据严格实行三级审核制度，经过复核、审核，最后由技术负责人审定。

表六、验收监测内容

1、检测项目

检测项目详细信息见表 6-1。

表 6-1 检测项目信息

检测类别	检测点位	检测项目	检测频次
无组织 废气	正常工况上风向监控点 1#	颗粒物、HCl、VOCs	连续采样两天，每天采样 3 次
	正常工况下风向监控点 2#		
	正常工况下风向监控点 3#		
	正常工况下风向监控点 4#		
有组织 废气	粉尘排气筒 DA001	颗粒物	连续采样两天，每天采样 3 次
	挤塑废气排气筒 DA002	VOCs、HCl	连续采样两天，每天采样 3 次
噪声	厂界北侧外 1m	昼间等效连续 A 声级	正常工况下连续监测 2 天，每天昼间监测一次。
	厂界西侧外 1m		
	厂界南侧外 1m		
	厂界东侧外 1m		

表七 验收监测期间生产工况及监测结果

验收监测期间生产工况：

验收监测期间，四川日洁管业有限公司生产负荷稳定，验收监测期间根据业主生产情况统计，其生产工况见表 7-1。

表 7-1 验收监测期间生产工况表

产品名称	时间	实际生产量	设计生产量	生产负荷
定尺/非定不锈钢波纹管	2025 年 4 月 23 日	0.42	0.53t/d	79%
	2025 年 4 月 24 日	0.43		81%

验收监测结果：

1、无组织废气监测结果

四川立明检测技术有限公司于 2025 年 4 月 23~24 日对该公司无组织颗粒物、VOCs、HCl 进行监测。

表 7-2 无组织废气监测结果表

采样日期	检测项目	检测点位	检测结果			周界外监控点最高浓度	标准限值	评价
			第 1 次	第 2 次	第 3 次			
2025.04.23	颗粒物 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	1#厂界上风向约 6m	148	138	145	183	1000	达标
		2#厂界下风向约 5m	177	161	155			
		3#厂界下风向约 5m	173	164	158			
		4#厂界下风向约 5m	183	181	170			
	氯化氢 (mg/m^3)	1#厂界上风向约 6m	0.032	未检出	未检出	0.095	0.20	达标
		2#厂界下风向约 5m	0.067	0.054	0.054			
		3#厂界下风向约 5m	0.089	0.095	0.087			
		4#厂界下风向约 5m	0.069	0.073	0.071			
	VOCs (以 非甲烷总 烃计) (mg/m^3)	1#厂界上风向约 6m	0.17	0.19	0.15	0.43	2.0	达标
		2#厂界下风向约 5m	0.30	0.31	0.35			
		3#厂界下风向约 5m	0.36	0.38	0.40			
		4#厂界下风向约 5m	0.41	0.39	0.43			
2025.04.24	颗粒物	1#厂界上风向约 6m	134	140	152	187	1000	达标

	(μg/m ³)	2#厂界下风向约 5m	157	165	171			
		3#厂界下风向约 5m	176	162	187			
		4#厂界下风向约 5m	165	179	175			
	氯化氢 (mg/m ³)	1#厂界上风向约 6m	0.030	0.032	0.036	0.099	0.20	达标
		2#厂界下风向约 5m	0.051	0.056	0.061			
		3#厂界下风向约 5m	0.073	0.078	0.070			
		4#厂界下风向约 5m	0.092	0.088	0.099			
	VOCs (以 非甲烷总 烃计) (mg/m ³)	1#厂界上风向约 6m	0.30	0.31	0.30	0.52	2.0	达标
		2#厂界下风向约 5m	0.47	0.46	0.43			
		3#厂界下风向约 5m	0.46	0.46	0.52			
		4#厂界下风向约 5m	0.50	0.52	0.52			

周界外监控点颗粒物最高浓度 0.187mg/m³，布设上风向 1 个点位及下风向 3 个点位中下风向最大值减去上风向平均值，所得本项目颗粒物无组织排放浓度最大值为 0.045mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中颗粒物无组织监控浓度限值。

周界外监控点 VOCs 最高浓度 0.52mg/m³，布设上风向 1 个点位及下风向 3 个点位中下风向最大值减去上风向平均值，所得本项目 VOCs 无组织排放浓度最大值为 0.22mg/m³，满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）中表 5 标准限值。

周界外监控点 HCl 最高浓度 0.099mg/m³，布设上风向 1 个点位及下风向 3 个点位中下风向最大值减去上风向平均值，所得本项目甲醛无组织排放浓度最大值为 0.066mg/m³，《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中氯化氢无组织监控浓度限值。

2、有组织废气监测结果

四川立明检测技术有限公司于 2025 年 4 月 23~24 日对有焊烟排气筒、挤塑排气筒进行采样监测。

(1) 焊接烟尘废气排气筒

表 7-3 粉尘排气筒监测结果表

采样日期	检测项目		粉尘排气筒 DA001，测量孔距地高 4m (排气筒高度：15m)				标准 限值	评价	单位
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	均值			
2025.04.23	标干烟气流量		2919	2941	2935	2932	/	/	m ³ /h
	烟温		24.8	24.9	25.0	24.9	/	/	℃
	含湿量		2.3	2.3	2.3	2.3	/	/	%
	流速		13.5	13.6	13.6	13.6	/	/	m/s
	颗粒物	实测浓度	11.7	12.3	13.1	12.4	120	达标	mg/m ₃
		排放速率	3.42×10^{-2}	3.62×10^{-2}	3.84×10^{-2}	3.63×10^{-2}	3.5	达标	kg/h
2025.04.24	标干烟气流量		2954	2969	2927	2950	/	/	m ³ /h
	烟温		28.8	29.0	29.1	29.0	/	/	℃
	含湿量		2.2	2.2	2.2	2.2	/	/	%
	流速		13.8	13.9	13.7	13.8	/	/	m/s
	颗粒物	实测浓度	14.3	13.6	12.4	13.4	120	达标	mg/m ₃
		排放速率	4.22×10^{-2}	4.04×10^{-2}	3.63×10^{-2}	3.96×10^{-2}	3.5	达标	kg/h

对排气筒排放监测结果表明，颗粒物最大排放速率 0.0396kg/h，最大排放浓度 13.4mg/m³，其排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准。

(2) 挤塑废气排气筒

表 7-4 挤塑废气排气筒监测结果表

采样日期	检测项目		挤塑废气排气筒 DA002, 测量孔距地高 4m (排气筒高度: 15m)				标准 限值	评价	单位
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	均值			
2025.04.23	标干烟气流量		2655	2668	2700	2674	/	/	m ³ /h
	烟温		23.8	24.0	24.0	23.9	/	/	℃
	含湿量		2.4	2.4	2.4	2.4	/	/	%
	流速		12.3	12.3	12.5	12.4	/	/	m/s
	氯化氢	实测浓度	1.12	1.16	1.54	1.27	100	达标	mg/m ₃
		排放速率	2.97×10 ⁻³	3.09×10 ⁻³	4.16×10 ⁻³	3.41×10 ⁻³	0.26	达标	kg/h
	VOCs (以 非甲烷总 烃计)	实测浓度	2.53	2.40	2.47	2.47	60	达标	mg/m ₃
		排放速率	6.72×10 ⁻³	6.40×10 ⁻³	6.67×10 ⁻³	6.60×10 ⁻³	3.4	达标	kg/h
2025.04.24	标干烟气流量		2662	2647	2683	2664	/	/	m ³ /h
	烟温		27.6	27.5	27.8	27.6	/	/	℃
	含湿量		2.5	2.5	2.5	2.5	/	/	%
	流速		12.4	12.4	12.6	12.5	/	/	m/s
	氯化氢	实测浓度	1.55	1.52	1.61	1.56	100	达标	mg/m ₃
		排放速率	4.13×10 ⁻³	4.02×10 ⁻³	4.32×10 ⁻³	4.16×10 ⁻³	0.26	达标	kg/h
	VOCs (以 非甲烷总 烃计)	实测浓度	2.36	2.31	2.26	2.31	60	达标	mg/m ₃
		排放速率	6.28×10 ⁻³	6.11×10 ⁻³	6.06×10 ⁻³	6.15×10 ⁻³	3.4	达标	kg/h

对排气筒排放监测结果表明, VOCs 最大排放速率 0.0066kg/h, 最大排放浓度 2.47mg/m³, 其排放满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017) 中表 3 其他行业排放限值。

HCl 最大排放速率 0.00416kg/h, 最大排放浓度 1.56mg/m³, 其排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中二级标准。

3、噪声监测结果

本次验收对企业厂界噪声进行了监测，监测期间企业正常生产，各生产设备正常运行。噪声监测结果见下表。

表 7-5 厂界噪声监测结果表 单位：dB(A)

检测点位		2025.04.23					2025.04.24				
		等效连续 A 声级 (L_{eq}) [dB(A)]				评价	等效连续 A 声级 (L_{eq}) [dB(A)]				评价
		背景噪声	测量值	检测结果	标准限值		背景噪声	测量值	检测结果	标准限值	
1#厂界北侧外 1m	昼间	/	53	/	65	达标	/	52	/	65	达标
2#厂界西侧外 1m	昼间	/	51	/	65	达标	/	54	/	65	达标
3#厂界南侧外 1m	昼间	/	54	/	65	达标	/	54	/	65	达标
4#厂界东侧外 1m	昼间	/	54	/	65	达标	/	53	/	65	达标

从监测结果可知，项目厂界最大噪声值为：昼间 54dB(A)，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类的标准要求。

表八 验收监测结论与建议

本项目贯彻了“清洁生产和达标排放”控制污染方针，采取的“三废”及噪声污染治理措施均技术、经济可行，满足达标排放要求。验收试运行期间，对本项目验收结果汇总如下：

1、“三同时”执行情况

该项目在主体工程立项、设计、施工和试生产过程中，依据国家有关环保政策要求，环保设施执行了与主体工程同时设计、同时施工和同时运行的“三同时”制度，目前各项环保设施运行状况正常。

2、废气处理设施检查及监测结果

根据现场勘查，企业已对 12 套不锈钢波纹管焊接成型机氩弧焊工位配套了集气罩，并连接一套布袋除尘器处理粉尘，尾气经 15m 排气筒（DA001）排放。业已对 2 台挤塑机分别配套集气罩，连接一套液喷淋+干燥过滤棉+二级活性炭吸附设备处理废气，尾气经 15m 排气筒（DA002）排放。

对排气筒排放监测结果表明，颗粒物最大排放速率 0.0396kg/h，最大排放浓度 13.4mg/m³，其排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准。VOCs 最大排放速率 0.0066kg/h，最大排放浓度 2.47mg/m³，其排放满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）中表 3 其他行业排放限值。HCl 最大排放速率 0.00416kg/h，最大排放浓度 1.56mg/m³，其排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准。

无组织排放监测结果表明 VOCs 的无组织排放满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）中表 5 浓度限值要求；颗粒物、氯化氢的排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织监控要求。

综上，项目废气排放监测、检查结果达标。

3、废水处理设施检查及监测结果

据现场勘查，本项目所在厂区预处理剩余处理能力约为 12m³/d，满足本项目废水依托处理需求，企业目前已与黄许镇生活污水处理厂签订污水转运协议，但因目前厂区生活污水极少，暂未转运处理；同时喷淋废水暂未更换，未产生此类废水。后续将按协议要求，委托槽车转运废水至黄许镇生活污水处理厂进一步处置，间接排放。

综上，项目废水处置排放措施合理可行。

4、噪声污染防治措施检查及监测结果

运营期间项目以设备运行噪声为主。噪声监测结果表明，厂界环境噪声测点昼间噪声分贝值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）表1中3类标准限值。

综上，项目噪声排放监测、检查结果达标。

5、固体废物污染防治检查

项目已设置一般固废区，金属边角料、废气瓶、废包装袋等均定点暂存，定期外售，除尘灰暂未产生，后续由不锈钢容器收集，同金属边角料一并外售处置；生活垃圾定期由环卫清运；废矿物油及含矿物油废物、废活性炭均暂存危险废物暂存间。目前试运营以来危险废物产生量较少，企业暂未签订危险废物处置协议，后续将进一步完善危废委托转运处置种类，并定期委托资质公司进厂清运处置，企业不得擅自处理。

综上，本项目各项固体废物去处明确，处置合理，检查结果可行。

6、地下水污染防治检查

实际建设中，企业已独立设置危废暂存间，**地面铺设不锈钢托盘，托盘内暂存废活性炭、废机油等危险废物。**

综上，本项目地下水污染防治措施已落实，检查结果可行。

7、环境管理检查情况

该项目执行国家建设项目的管理规定，按规定进行了环评，各项审批手续、档案材料齐全。环境管理机构及管理规章制度比较健全，落实了环评批复提出的要求，对废水、废气、噪声、固体废物均落实了各项环保防治措施和控制措施。

8、综合结论

综上所述，本项目在建设过程中，严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工，同时投入使用的“三同时”制度。验收监测期间，项目运行过程中产生的废水、废气、噪声和固废均能够达标排放或综合利用，对周围环境影响较小。符合通过建设项目竣工环境保护验收条件，建议四川日洁管业有限公司新建不锈钢波纹管生产线项目通过建设项目竣工环境保护设施验收。

9、建议

（1）加强对焊接废气、挤塑废气处理设施等设备的管理、维护，定期检修，确保废气达标排放；

（2）完善厂内环境管理，明确厂内各企业分区，划定职责范围。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）： 填表人（签字）： 项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称	新建不锈钢波纹管生产线项目					项目代码	2411-510699-04-01-892791		建设地点	旌阳区黄许镇双原村四组			
	行业类别（分类管理名录）	三十、金属制品业 335 建筑、安全用金属制品制造；二十六、橡胶和塑料制品业 292 塑料制品业					建设性质	☒ 新建 ☐ 改扩建 ☐ 技术改造		项目厂区中心经度/纬度				
	设计生产能力	年产不锈钢波纹管 160t					实际生产能力	年产不锈钢波纹管 160t		环评单位	四川立明环创环保科技有限公司			
	环评文件审批机关	德阳市生态环境局					审批文号	德环审批〔2025〕37 号		环评文件类型	环评报告表			
	开工日期	2025.2					竣工日期	2025.4		排污许可证申领时间				
	环保设施设计单位	四川日洁管业有限公司					环保设施施工单位			本工程排污许可证编号	91510600MA66TRUC40001X			
	验收单位	四川日洁管业有限公司					环保设施监测单位	四川立明检测技术有限公司		验收监测时工况	连续两天产品生产负荷分别 79%、81%			
	投资总概算（万元）	100					环保投资总概算（万元）	17		所占比例（%）	17			
	实际总投资						实际环保投资（万元）	15		所占比例（%）	15			
	废水治理（万元）	1	废气治理（万元）	11	噪声治理（万元）	1	固体废物治理（万元）	0.5		地下水污染防治（万元）	0.5	其他（万元）	1	
新增废水处理设施能力							新增废气处理设施能力				年平均工作时	2400h		
运营单位		四川日洁管业有限公司					运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）		91510600MA66TRUC40		验收时间		2025.4.23~24	
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填 ）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水													
	化学需氧量													
	氨氮													
	石油类													
	废气													
	二氧化硫													
	烟尘						0.095							
	工业粉尘													
	氮氧化物													
工业固体废物														
挥发性有机物						0.132								

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=（4）-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万

吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升